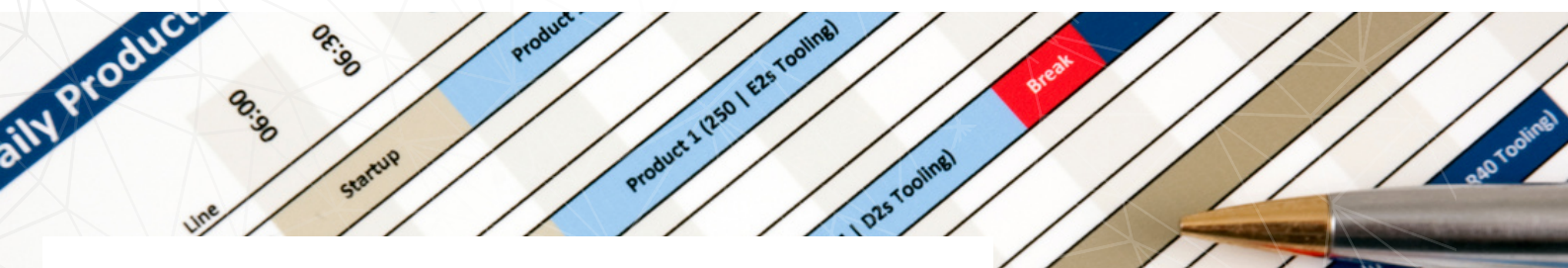


# Programação da Produção



## Qual o contexto deste treinamento?

A Programação da Produção consiste na definição dos momentos (data-hora de início e data-hora de término) que os recursos de produção (máquinas, equipamentos, mão de obra e materiais) serão requeridos no tempo para realização de cada operação de todas as ordens de fabricação ou de serviços existentes no sistema de produção. Esta ativação, quando realizada de forma eficiente e eficaz auxilia as organizações a aumentar a pontualidade de entrega, reduzir inventário de matéria-prima, inventário

em processo e estoque de produto acabado, além de reduzir tempo de set up e horas-extras. Neste sentido, é preponderante que os profissionais adquiram conhecimentos dos conceitos, métodos e ferramentas que colaboram para a realização da atividade de programação, que é de vital importância no contexto atual, onde a diversidade e customização dos produtos é cada vez maior.

## Professor José Antônio Tonetto

Mestrando em Engenharia de Produção (UFSCar-DEP). Graduado em Engenharia de Produção pelo Centro Universitário de Araraquara.

Experiência de 5 anos em empresas como Alumínio Ramos, PPI-Multitask, Akzo-Nobel, Schaeffler entre outras. Atualmente é sócio-consultor da GESTARE CONSULTORIA e Professor Adjunto da Universidade Paulista (UNIP).

## Por que fazer esse treinamento

A fim de obter a compreensão do conjunto de técnicas e ferramentas essenciais de sequenciamento e programação da produção, e verificar que a adoção de diferentes técnicas produz diferentes resultados operacionais, além de simular constantes reprogramações, verificar impactos, após eventos incertos como quebra de máquinas, atraso de fornecimento, defeitos e outros eventos ocorrerem durante o horizonte de programação.

## Metodologia de Ensino

Aula expositiva, exercícios individuais e em grupos, discussão de casos práticos, utilização do Preactor (APS – Advanced Planning Scheduling).

## Público-Alvo

Gerentes, Supervisores, Analistas e Auxiliares da área de PPCP, Logística, Produção e Vendas, interessados em aprofundar / reciclar seu conhecimento em técnicas e sistemas de planejamento, programação e controle da produção.

## Informações adicionais

**Carga Horária:** 8 horas

**Data e horário:** A definir

**Local:** O treinamento pode ser realizado nas próprias instalações da empresa (in company) ou em ambientes externos (Hotéis, Centros de Convenções ou Universidades).

**Incluso:** Material Didático, Coffee-Break e Certificado.

**Investimento:** R\$ 400,00 por participante.

**\*\* Preço especiais in company \*\***

## O que será aprendido?

### Introdução

- A importância do PCP no desempenho da empresa Industrial
- O papel da programação e do sequenciamento no PCP
- Como a programação e o sequenciamento geram resultados para a empresa

### Conceitos de Programação e Sequenciamento da Produção

- Planejamento X Programação
- Objetivos da Programação e sequenciamento
- Informações necessárias e Variáveis envolvidas
- Ferramentas e Métodos de Programação e Sequenciamento
- Ferramentas e Métodos de Programação e Sequenciamento

### Regras e Técnicas Avançadas de Programação e Sequenciamento

- Direção e Sentido de Programação
- Critérios de Sequenciamento e Programação
- Maximização de Utilização da Capacidade de Produção

### Modelos de Aplicação de software APS em diferentes tipos de Ambientes Produtivos

- Manufatura discreta - Make to Order (MTO)
- Manufatura discreta - Make to Stock (MTS)
- Processo contínuo - Make to Stock (MTS)
- Por projeto ou serviço

### O uso de Software APS para suportar Lean Manufacturing

- Interação dos Princípios Lean com Programação
- Sequenciamento Avançado usando software APS
- Apresentação de Estudos de Casos

