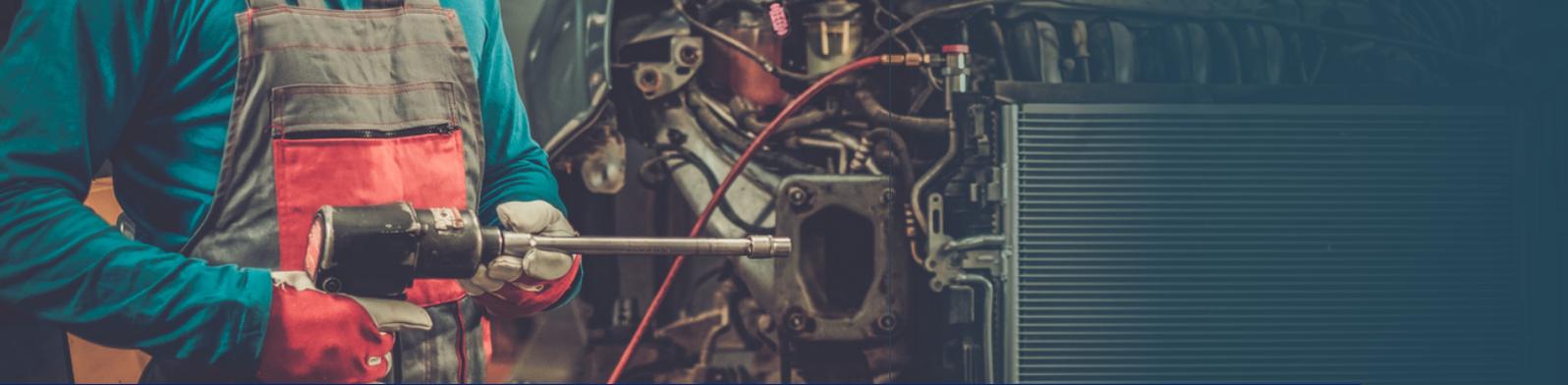




GERENCIAMENTO INTEGRADO DA MANUTENÇÃO



Planejamento e Controle da Manutenção (PCM) usando técnicas, métodos, sistemas e indicadores de desempenho

Gestão de controle



Com a implantação do Planejamento e Controle da Manutenção (PCM), o setor de Manutenção poderá identificar necessidades e definir formas de intervenção, associado aos processos de trabalho, técnicas, métodos, suportados por um conjunto de indicadores que auxiliam na manutenção ou correção dos resultados.



Indicadores Importantes

-  MBTF - Tempo Médio Entre Falhas
-  MTTR - Tempo Médio para Reparo
-  Disponibilidade de Máquina (%)
-  Controle de Gestão
-  Mão de Obra - Produtividade
-  Alocação da Mão de Obra
-  Tipos de Manutenção Realizadas (SSM / OS)
-  Custos de Manutenção



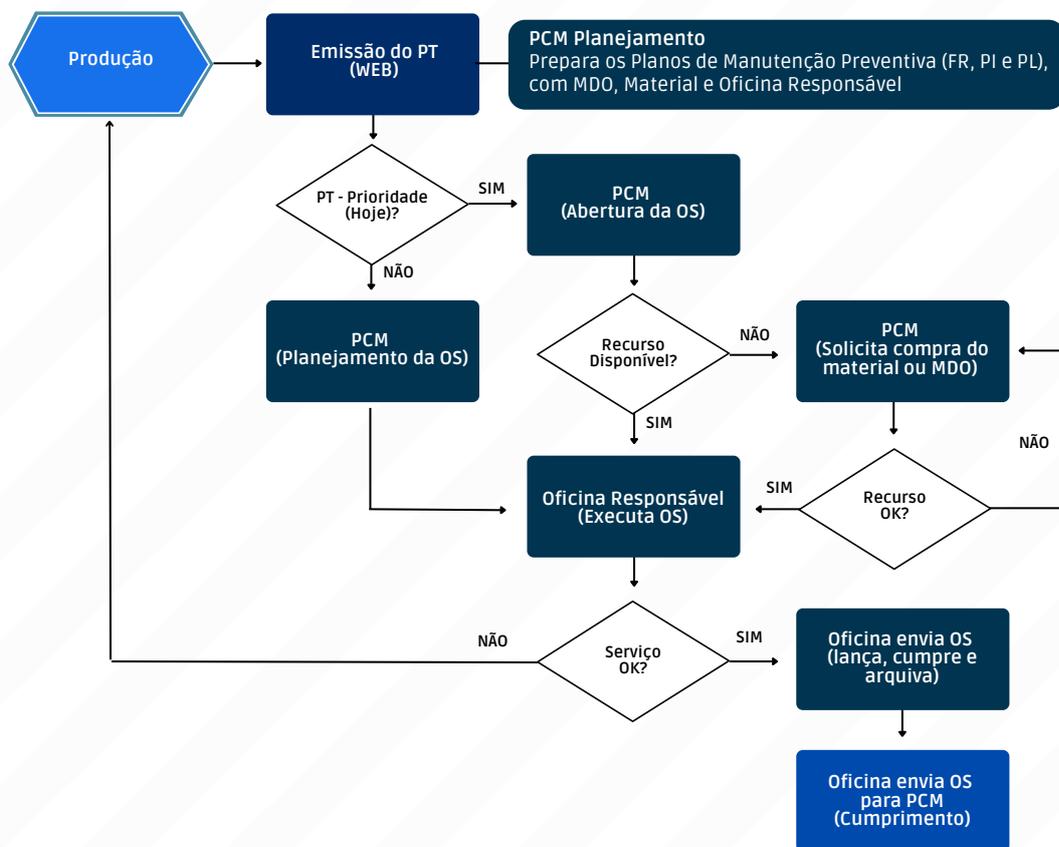


Será que o resultado da função manutenção está satisfatório?

Para responder esta questão, o gestor precisa validar duas situações que podem ser identificadas pelos indicadores como nível de falha e disponibilidade do equipamento para o processo produtivo.



Fluxograma Otimizado e funcional das Atividades



Através de um fluxo organizado dos processos, sistema adequado de trabalho e capacitação dos recursos das diferentes funções, obtêm-se maior disponibilidade de recursos, com planejamento no tempo, que resultam em melhor atendimento ao cliente, maior OEE, menor custo fabril, maior pontualidade, entre outros.

ALGUMAS SOLUÇÕES

Na Manutenção existem vários Indicadores de Desempenho, que auxiliam na identificação do problema, mostrando e indicando ao gestor um caminho para a tomada de decisão, evitando que o equipamento pare de operar por uma intervenção corretiva, interrompendo o processo produtivo.

Nesse sentido, a Gestare Consultoria pode lhe oferecer o suporte necessário na definição e na gestão dos recursos da manutenção, definindo processos e atividades, escolhendo melhores métodos de trabalho e validando indicadores.



Definição da Aplicação (Software de Gestão)

Análise de aderência das diversas aplicações existentes no mercado, identificando as mais efetivas em função de processo produtivo, mercado de atuação, tamanho da empresa, entre outros, buscando a melhor relação custo/benefício



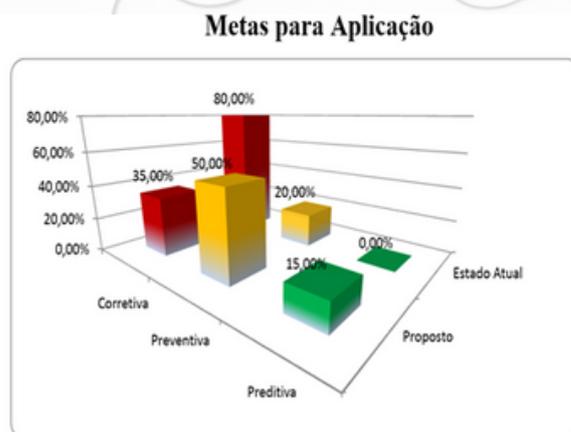
Implantação da Gestão Integrada da Manutenção (PCM)

O PCM (Planejamento e Controle da Manutenção) é o setor responsável pela gestão integrada da Manutenção/Produção, porque através dos métodos de controle (Preventiva e Preditiva) e programação das atividades será possível melhorar o processo produtivo com uma significativa redução das falhas e conseqüentemente paradas emergenciais dos equipamentos.



Tomada de Decisão em função dos Indicadores

Através do histórico dos equipamentos é feito a identificação de detalhes de funcionamento, com verificação das intervenções realizadas, observando-se a frequência de repetibilidade do evento.



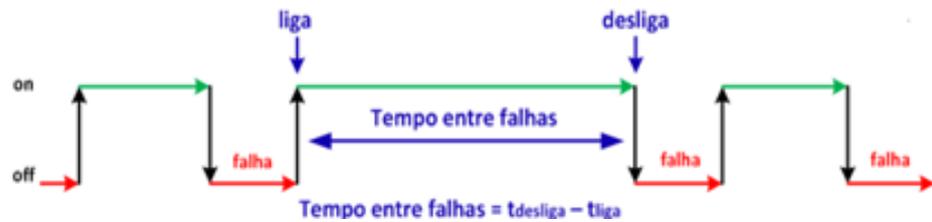
4. Validação dos Indicadores de Gestão como:



MTBF

O MTBF é o tempo que um equipamento tem de uma falha até próxima, ou seja, o intervalo de tempo entre duas falhas.

$$\text{MTBF} = \frac{\sum \text{Tempos de Funcionamento}}{\text{Número de interversões observadas}}$$



MTRR

O MTRR é o tempo médio de reparo, mede o tempo de disponibilidade de equipamentos e serve como estratégia de tomada de decisão nas empresas. Objetiva-se minimizar o MTRR

$$\text{MTRR} = \frac{\text{Tempo total de reparo}}{\text{Quantidade de falhas}}$$



DISPONIBILIDADE

Disponibilidade – combinação dos níveis de confiabilidade e manutenibilidade de um equipamento. Probabilidade de assegurar a função requerida a um determinado equipamento

$$\% \text{ Disp} = \frac{\text{MTBF}}{(\text{MTBF} + \text{MTRR}) * 100}$$



+ 55 (16) 99784-7677



atendimento@gestareconsultoria.com.br



www.gestareconsultoria.com.br

